

## EPOX G810

### Transparentní epoxidový licí systém pro výrobu nábytku a interiérový design s vylepšeným odvodem bublin

#### Použití:

Epox G810 je vysoce transparentní, dvousložkový epoxidový licí systém pro výrobu nábytku a dekoračních předmětů. V porovnání s jinými transparentními systémy se vyznačuje skvělým a rychlým odvodem bublin. V odlitku praktické žádné nezůstávají i při běžném míchání bez vakuování. Materiál je velmi dobře tekutý, dokonale transparentní a snadno pigmentovatelný.

**Lze ho odlévat až do tloušťky cca 6 cm** (větší tloušťky se musí vrstvit). Vyznačuje se výbornou tvarovou stálostí a pevností ve spojení se dřevem. Materiál neobsahuje rozpouštědla ani fenolické látky.

#### Vlastnosti:

viskozita (23 oC)	450 - 550 mPa.s (pryskyřice, 25 oC) 330 - 350 mPa.s (tvrdidlo, 25 oC)
viskozita směsi (23 oC)	300 mPa.s hustota směsi 1,06 - 1,09 g/cm <sup>3</sup>
mísící poměr	100 : 40 (hmotnostní)
zpracovatelnost	1 hodina, 23 oC (500 ml)
vytvrzení (vyjmutí z formy)	2 - 3 dny, 23 oC (500 ml)
tvrdost	84 Shore D (7 dnů, 23 oC, 500 ml)
pevnost v tlaku	72 Mpa
barva	transparentní, bezbarvá

Dobu vytvrzení nejvíce ovlivňují dva faktory:

**a) Teplota.** Teplota snižená pod 20 oC výrazně zpomaluje dobu vytvrzování, a naopak zvýšená teplota během vytvrzování dobu zkracuje. Pokud je vyžadována co nejdříve dobrá opracovatelnost, doporučuje se hotový odlitek ještě nahřát na teplotu cca 40–60 oC. Tím materiál velmi rychle získá potřebnou tvrdost a opracovatelnost.

**b) Množství a síla odlévaného materiálu.** Tenké vrstvy vytvrzují podstatně déle než stejný materiál odlitý v tloušťce cca několik desítek milimetrů. Materiál odlitý v silných vrstvách vytvrzuje rychleji a lépe, a také jeho opracování je možné dříve.

#### Zpracování:

Nejdříve smícháme obě složky v hmotnostním mísícím poměru 100:40. Řádně promíchaná směs se odlije do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít separátor. Doporučen je Separátor V11. Vytvrzování se dá urychlit zvýšenou teplotou. Pokud se bude materiál temperovat na 40 - 60°C, dojde ke zkrácení doby nutné na vytvrzení. Materiál vytvrzuje za cca 2 - 3 dny při pokojové teplotě. Plné tvrdosti dosahuje po 7 dnech, a plné chemické odolnosti po cca 14 dnech. Vše za předpokladu, že materiál je při teplotě cca 20 oC. Nižší teploty během vytvrzování prodlužují dobu nutnou na vytvrzení materiálu.

#### Opracování:

Po vytvrzení můžeme hmotu brousit a následně leštit. Vždy je však potřeba k tomuto přistupovat až po dokonalém vytvrzení. Běžný postup je brousit hmotu od zrnitosti P280 až do P3000 a následně leštit pomocí molitanového kotouče a jemné leštící pasty. Pokud je povrch dostatečně rovný a bez vad, je možné jej jenom leštit. Při opracování je doporučen oplach brusného výseku pomocí vodního rozprašovače. Zamezuje to vniknutí nežádoucích částic a k potřebnému ochlazení. Hmota se nesmí během opracování zahřívat. Při zahřívání se stává pružnou, a obtížně se potom opracovává. Podrobnosti k broušení jsou uvedeny v samostatném dokumentu, který je k dispozici na našich webových stránkách.

**Aplikace a barevné varianty:**

Doba vytvrzení je orientační a velmi se liší podle toho, kolik a v jaké tloušťce se materiálu odlévá. Malé a tenké vrstvy (do 10 mm) vytvrzují podstatně pomaleji než silné (více než 10 mm) vrstvy. Současně rychlost vytvrzování velmi ovlivňuje teplota. Snížená teplota pod 20 oC zpomaluje vytvrzení a hmota je déle lepkavá. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyžrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě (nejlépe 40–80 oC). Temperování se však provádí až poté, co hmota zhoustne a již neteče.

**Při zalévání porézních materiálů**

(dřevo, beton) dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat pomocí Epox Fast penetrace. Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí se tím vnikání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejně savosti podkladu. Současně se zvýší přilnavost a pevnost zalévaného systému k podkladu. Skladování: Skladuje se v suchu při teplotě 20 oC,

záruční doba 12 měsíců.

**Balení:**

- 1, 10, 200 kg nebo dle dohody s dodavatelem

**Ochrana bezpečnost při práci:**

- Při práci s tímto produktem, je třeba zajistit dobrou ventilaci, a použít ochranné rukavice a brýle.
- Podrobnosti týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.